

Til forbrugeren

- Vedligeholdelse af vinduer og døre i AluCapFront (pulverlakerede)

Rengøring

Vedligehold af pulverbelagte overflader vil begrænse sig til simpel rengøring.

Rengøring foretages mindst hver 6. måned. Facader beliggende i nærhed af stærkt forurenende kilder, såsom industriområder og ved kyster, skal rengøres mindst hver 3. måned.

Rengøring af pulverbelagte komponenter udføres med vand tilsat svage vaskemidler, evt. autoshampoo med voks.

Rengøring bør foretages med blød børste eller blød svamp med rigeligt rengøringsmiddel.

Sørg for grundig efterskylning med rent vand, da de fleste rengøringsmidler indeholder afspændingsmidler. Vand aftørres med gummiskraber eller vaskeskind.

Brug af vaskemidler, som indeholder slibemidler eller opløsningsmidler, vil kunne skade belægningen.

Hård børstning eller skrubning vil kunne give skræmmende skader i pulverbelægningen og bør undgås.

Vi anbefaler, at elementerne voksbehandles 1-2 gange årligt. I belastede områder (industri eller kystnære) 3-4 gange årligt. Transparent autovoks kan anvendes.

Vær opmærksom på:

Hvis facadeelementerne er placeret under brede udhæng, og ikke er udsat for normal afskylning med regnvand, skal de vaskes oftere.

Regnvand fra kobber/zink facadebeklædninger kan give grå skygger i overfladen på elementerne, og de skal derfor vaskes oftere.

Overfladen Sablè bør kun vaskes med autoshampoo. Ved en voksbehandling kan der forekomme hvide prikker i overfladen, som er vanskelige at fjerne.

VEDLIGEHOOLD

rengøring og smøring

Generelt om vedligehold

Der skal for vinduer og yderdøre i alle materialekategorier foretages et almindeligt vedligehold, der omfatter rengøring og smøring samt kontrol af tætningslister og glasbånd. Dette vedligehold gennemføres efter følgende retningslinjer.

Rengøring

Afhængig af orientering og placering vil der ske tilsmudsning af udvendige ramme- og karmflader. Rengøring heraf bør ske med passende mellemrum, og det foretages normalt i forbindelse med rudepudsning, hvor ramme- og karmflader afvaskes med vand tilsat alm. rengøringsmiddel. Efterfølgende aftørres flader og kanter.

Smøring

Der bør en gang om året foretages smøring af alle bevægelige dele ved hængsler og lukke- og låsebeslag. Specielt er det vigtigt, at bevægelige nitteforbindelser ved f.eks. vendebeslag renholdes og smøres mindst én gang om året.

Ved rene metalforbindelser smøres med syrefri olie, der kan påføres med oliekanne, injektionssprøjte eller fra spraydåse med tyndt rør.

Ved bevægelige forbindelser mellem metal og kunststof smøres med stearin eller specielt glidemiddel efter leverandørens anvisning. Sådanne forbindelser forekommer ved glideskinner af forskellig type,

og det er vigtigt for funktionen, at der også sikres renholdelse af skinnernes glideflader m.v.

Tætningslister og glasbånd

Sammen med den årlige smøring bør foretages eftersyn af tætningslister og glasbånd.

For tætningslister kontrolleres, at deres position og fastholdelse er i orden, samt at listerne fortsat opfylder deres tætningsfunktion. Ved de fleste elementtyper er det en enkel operation at af- og genmontere tætningslisterne, og det bør så vidt muligt altid ske i forbindelse med vedligehold af en evt. overfladebehandling. Tætningslister må aldrig overmales!

For glasbånd kontrolleres, at båndenes position og komprimering fortsat giver sikkerhed for tæthed, ligesom hjørnesamlinger skal være helt tætte. Glasbåndenes komprimering kontrolleres nemmest med et tyndt søgerblad - evt. et barberblad - der skal møde modstand ved indføring mellem glasfladen og glasbåndet.

Overfladebehandling

Med hensyn til industriel overfladebehandling af elementer med trækomponenter henvises til bilag 14 i Vinduesindustriens Tekniske Bestemmelser.

Vedligehold bør udføres efter nærmere anvisninger fra vinduesproducenten.